EINE RUNDE SACHE.

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

HANDSCHLAUCHPRESSE

mit integriertem Schlauchabschneider

Hand-crimping-machine with integrated hose cutter

WEPF GmbH

SCHLAUCH-ROHR-TECHNIK

HANDSCHLAUCHPRESSE (8 Backen) mit integriertem SCHLAUCHABSCHNEIDER

Hand-crimping-machine (8 jaw) with integrated hose cutter

Typ / *Type* HSP

Aufbau:
Material: Robuste Konstruktion aus Grauguss und hochwertigem Stahl

Anwendung:
- Niederdruckschläuche
- Kabeleinbindungen
- Biegsame Wellen
- Bowdenzüge usw.
- Stationärer oder mobiler (Servicefahrzeug) Einsatz
- Einzel- oder Kleinserienfertigung

Vorteile:
- Optimierung der Pressung durch 8 Pressbacken
- integrierter Schlauchabschneider
- vorhandene Anschlussmöglichkeit für Längenanschlag
- stufenlose Pressmaßeinstellung
- automatische Backenrückführung
- geringes Gesamtgewicht von ca. 16kg
- komplette Herstellung in Deutschland

Lieferumfang:
Handschlauchpresse, inklusive Backensatz I (999 0 526) und Backensatz II (999 0 527) mit je 8 Pressbacken.

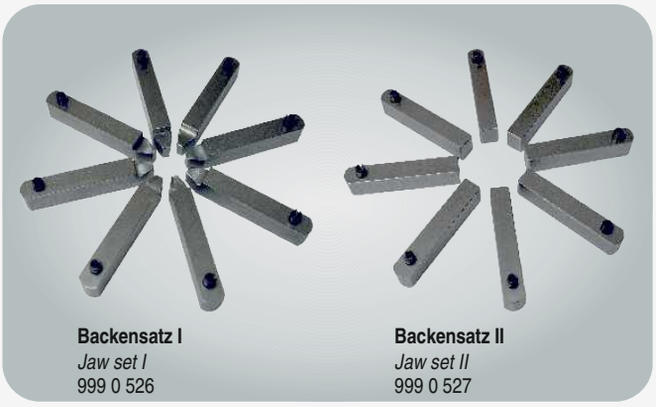
Construction:
Material: Robust construction of cast iron and high quality steel

Application:
- Low pressure hoses
- Cable bonding
- Flexible shafts
- Bowden cable
- Stationary or mobile (vehicle service) use
- Single or small batch production

Advantages:
- optimizing the pressure by 8 pressing jaws
- integrated hose cutter
- existing connection for length stop
- stepless pressing diameter setting
- automatic jaw recirculation
- low total weight of about 16kg
- complete production in Germany

Scope of delivery:
Hand-crimping-machine, including jaw-set I (999 0 526) and jaw-set II (999 0 527) with 8 press jaws each.

Bezeichnung *description*	Backen-durchlass ⌀ min-max[mm] *jaw passage ⌀ min-max[mm]*	**Artikel Nummer** ***part-no.***
Handschlauchpresse incl. 2 Backensätze (999 0 526 und 999 0 527) *hand-crimping-machine incl. 2 set of jaws (999 0 526 and 999 0 527)*	7 - 35	**999 9 888**
Backensatz I, für NW-3 bis NW-8 *Jaw set I, for DN-3 to DN-8*	7 - 25	**999 0 526**
Backensatz II, für NW-10 bis NW-20 *Jaw set II, for DN-10 to DN-20*	*18 - 35*	**999 0 527**
T-Backensatz Set bestehend aus 999 0 533, 999 0 534 und 999 0 530 T-jaw complete set composed of 999 0 533, 999 0 534 and 999 0 530	7 - 28	**999 0 535**
T-Backensatz I für die Verpressung von T-Verbindern für NW-3 bis NW-8 Deckel (999 0 530) zusätzl. erforderlich *T-jaw set I for pressing of T-connectors for DN-3 to DN-8* *T-cover-plate (999 0 530) add. required*	*7 - 25*	**999 0 533**
T-Backensatz II für die Verpressung von T-Verbindern für NW-10 bis NW-20 Deckel (999 0 530) zusätzl. erforderlich *T-jaw set II for pressing of T-connectors for DN-10 to DN-20* *T-cover-plate (999 0 530) add. required*	18 - 28	**999 0 534**
Deckel für T-Backensatz I + II (erforderlich für T-Backensätze) *T-cover plate for T-jaw set I + II (required for T-jaw sets)*	-	**999 0 530**
Längenanschlag für Handschlauchpresse *Length stop for hand-crimping-machine*	-	**999 0 546**



Backensatz I
Jaw set I
999 0 526

Backensatz II
Jaw set II
999 0 527

T-Backensatz I
T-Jaw set I
999 0 533

T-Backensatz II
T-Jaw set II
999 0 534

Deckel für T-Backensatz
T-cover plate for T-jaw set
999 0 530

Längenanschlag für Handschlauchpresse
Length stop for hand-crimping-machine
999 0 546

BEDIENUNGSANLEITUNG

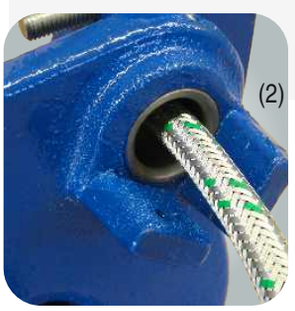
Instruction manual

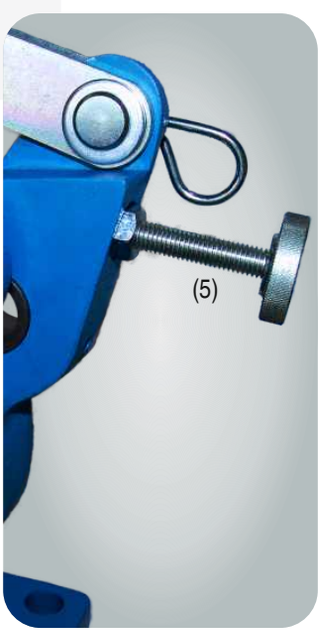
SCHNEID- und PRESSVORGANG

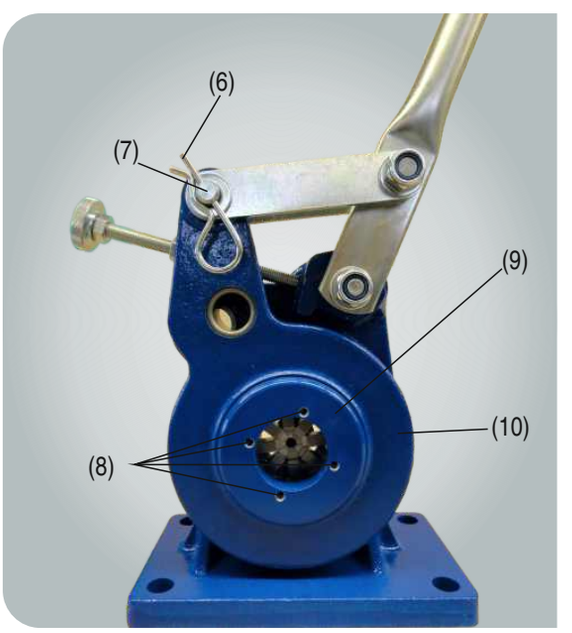
- Betätigungshebel (1) ganz nach oben führen. Pressbacken sind ganz geöffnet.
- Schlauch in Schlauchabschneider (2) auf gewünschte Länge einlegen.
- Schneidvorgang durchführen indem der Betätigungshebel (1) nach unten geführt wird.
- Abgeschnittenen Schlauch aus Schlauchabschneider (2) entnehmen.
- Gewünschte Anschlussteile (z.B. Gewindenippel und Quetschfassung) auf Schlauch aufstecken.
- Schlauch mit Anschlussteilen in Handschlauchpresse einführen (3). Anschlag (4) auf gewünschte Länge einstellen.
- Gleichmäßig in einem Zug Betätigungshebel (1) nach unten führen.
- Das gewünschte Pressmaß kann mit der Anschlagschraube (5) eingestellt werden.
- Es ist empfehlenswert Probepressungen bei neuen Nennweiten durchzuführen.

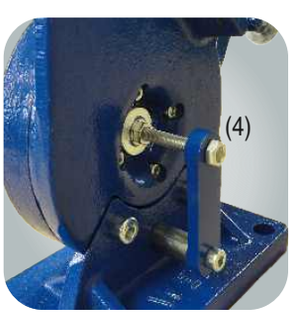
CUT- and PRESS PROCESS

- Lead actuating lever (1) to the top. Jaws are completely open.
- Insert hose into hose cutter (2) to the desired length.
- Cutting operation perform by the actuating lever is guided downward.
- Remove cutted hose from the pipe cutter.
- Desired connecting parts (for example threaded nipple and squeeze cap) stuck on the hose.
- Hose with connecting parts in hand crimping machine (3). Adjust stopper (4) to the desired length.
- Evenly rolled in one actuating lever (1) lead downwards.
- The desired crimp can be adjusted with the stop screw (5).
- It is advisable to carry out test pressings of new sizes.









PRESSBACKEN WECHSELN

- Betätigungshebel (1) nach oben stellen (Pressbacken geöffnet)
- Splint (6) entfernen
- Bolzen (7) herausziehen
- Lösen und entfernen der Schrauben (8). Den dadurch gelösten Deckel (9) abnehmen
- Abnehmen der Kurvenscheibe (10).
- Pressbacken entfernen
- Neu einzubauenden Backensatz einfetten und so mittig in den Backenhalter einsetzen. Alle Backen sollten den gleichen Randabstand aufzeigen.
- Kurvenscheibe (10) wieder aufsetzen. Dabei leichte Drehungen nach links und rechts durchführen um den neuen Backensatz in die Führungsbahnen zu lenken.
- Deckel (9) mit den Schrauben (8) aufsetzen und verschrauben
- Bolzen (7) einführen und mit Splint (6) sichern

JAW CHANGING

- Actuating lever upwards (open press jaws)
- Remove cotter pin (6)
- Pull out the bolt (7)
- Loosen and remove the screws (8). Remove the thus dissolved lid (9).
- Detaching the cam (10).
- Remove press jaws
- Grease new incorporated jaw set and running so that the jaws are aligned with the through hole at the backing holders.
- Cam (10) back. This slight twist to the left and right to carry out the new jaw set in the guide tracks to steer.
- Replace cover (9) with the screws (8) and screw.
- Insert bolt (7) and secure with cotter pin (6)

WEITERE PRODUKTBEREICHE

STANDARD LIEFERPROGRAMM
Standard delivery programme

LÖTTECHNIK
GLÜHTECHNIK

WELLROHRTECHNIK

ROHRTECHNIK

WEPF GmbH
Max-Planck-Straße 15
D-89584 Ehingen (Donau)
Germany
Phone +49 7391 7065-0
Fax +49 7391 7065-20
info@wepf.de
www.wepf.de

INDUKTIONSLÖTEN

FLECHTTECHNIK
SCHLAUCHTECHNIK

UNTERNEHMEN

01/2021 Handschlauchpresse, WEPF GmbH